

Offre valable jusqu'au
06-07-2018

TECHNICIENS D'ATELIER ULS H / F - CDI (4 Postes)

Le Technicien d'Atelier est responsable de la production, suivi, réglage et dépannage des lignes de production automatisées, il/elle assure le suivi de la production en lien avec les managers d'équipe et participe dans son domaine à l'amélioration du process industriel.



Sécurité

- Veille à toujours travailler dans les règles de sécurité : vérifie la sécurité au poste et alerte en cas de besoin
- Applique les consignes sécurité/environnement selon les modes opératoires définis
- Arrête la production en cas de danger grave et imminent
- Informe le leader ou le superviseur en cas d'incident pouvant avoir un impact environnemental (déchets, déversement de produits toxiques ou dangereux ...).

Qualité / Méthodes

- Vérifie et assure la conformité des process & gammes de réglages définies par les méthodes.
- Participation à l'analyse des non-conformités, perte TLR et perte TEP de son équipe, dysfonctionnement process, micro arrêts, réglages process et panne à travers la pertinence du QRQC ligne.

Production

- Référent de la formation des conducteurs afin de permettre une meilleure autonomie des conducteurs sur leur process et aiguiser leur faculté à détecter les écarts qui n'arrêtent pas le moyen mais qui sont potentiellement des facteurs de dégradation et panne (bruit, choc, vibration, poussière...)
- Polyvalence sur les moyens (LSR, PA, AF)

- Implication dans le traitement des fiches ERIM et le suivi de la réalisation de la maintenance N1 et N2
- Organise et assure la production des pièces à l'aide des moyens automatisés
- Prépare et règle les moyens
- Assure les gammes de réglage et programmations robots en soutien des méthodes et maintenance
- Participe à son niveau à la maintenance des moyens (suivi maintenance N1 et N2, Red Tag, et traitement des écarts dans son périmètre)
- Propose et met en œuvre des améliorations (temps de fabrication, qualité des pièces, moyens de contrôle, standard de réglage et de réaction...)
- Forme les équipes à l'utilisation de matériels spécifiques (pompe PU, pompe ascusol, gabarit de réglage, utilisation du matériel de mesure...)
- Assure la conformité des outillages
- Assure le suivi du respect des KANBAN
- Assiste le leader dans la conformité de la déclaration quotidienne de production & met à jour les indicateurs de sa/ses ligne(s)
- Soutien de technicien de maintenance, réalise des opérations sous son autorité dans le respect des consignes de sécurité
- Facilite les interactions entre les membres de l'UAP (opérateur, conducteur, qualité, méthodes, maintenance, superviseur)

Diplôme / Expérience

BTS : milieu technique
industriel

5 ans d'expérience dans un
environnement de
production industrielle sur
moyens automatisés

Compétences

Autonome après analyse d'un
problème pour prendre une
mesure immédiate en respect
des standards et en contrôler
l'efficacité. Formateur.
Connaissances en mécanique
et pneumatique, TPM, PDCA,
QRQC. Connaissance du
principe de contrôle par vision

CONTACT

Michel PETERMANN
02.37.29.65.24

michel.petermann@valeo.com